

Name **CGC Rauschenberg - Jugend-Mannschaft**

Erfolge auch unter den  
Mannschaftsbezeichnungen **1. Mannschaft - 2. Mannschaft**

## Meisterschaften \* **10**

Deutsche Meisterschaften	Gold	<b>1</b>	Bundesranglisten- Endturnier der Jugend und Schüler	1. Platz	<b>4</b>
	Silber	<b>1</b>		2. Platz	<b>1</b>
	Bronze	<b>3</b>			

## Regionalmeisterschaften **0**

## Pokalturniere \* **1**

Wohra-Pokal	Siege	<b>1</b>
-------------	-------	----------

\* dargestellt sind nur die Turniere, bei denen Erfolge erzielt wurden